

# 液体管道金属检测机

## 一、产品特点

- 1 核心部分采用领先的数码技术和原装进口芯片精心研制，探测线圈内部采用灌封方式一次成型，具有检测精度高，性能稳定，抗外界干扰能力强等特点。
- 2 可根据产品特点采用多种频率制作，并且具有产品检测数据存储功能，可储存约 100 种产品检测数据，适用范围广。
- 3 采用智能化识别技术，具有自学习和记忆功能，能自动认识和记忆产品特点，有效排除各种“产品效应”产生的干扰。
- 4 简便友好的的操作界面，采用对话式液晶显示屏，可通过简洁的键控界面快速方便地设置参数；可以检测包含不同产品信号（特性）的多种产品，一次设置就能保证极高的检测精度，无需重新调整，设置程序。
- 5 模块化的组件更换，维修方便快捷。
- 6 符合 HACCP、GMP、FDA 的要求。
- 7 防震防水设计，防尘防水功能符合 IP-66/IP-65 国际认证，抗震动和吸收噪音，能适应恶劣的工作环境。
- 8 无与伦比的检测精度和稳定性，具有稳定的检测性能和对各种金属异物的最高检测精度
- 9 紧凑的设计方便接入生产线，使得金属检测机可以在狭小的安装空间放置，尽可能缩短了管道的长度

## 二、应用领域：

酱料管道金属探测仪主要用于糊状和液态产品的检验，例如果酱/巧克力/香肠肉/调味酱/汤等。为国内第一个实际用于生产线上之管路式金属探测仪。

---

### 三、产品参数

管道口径 ( mm ) 50~150mm

检测精度 Fe ( mm )  $\geq \Phi$  0.5mm

检测精度 SUS ( mm )  $\geq \Phi$  1.0mm

检测能力 ( t/h ) 3 ~10 t/h

报警方式 自动停机或阀门排除可选

排除方式 气动排除

气源要求  $\geq 0.5\text{Mpa}$

电源 AC380V $\pm$ 10% 50-60Hz ( 可订制 AC110V 或 AC380V )其它可选

#### 备注：

- 1、以上技术指标为金属检测器空机状态下，实际灵敏度与工厂环境和产品效应有关。
- 2、每小时金属检测量与产品比重和流速有关。
- 3、特殊规格金属检测仪可按照客户的要求定做。

#### 产品图片：

